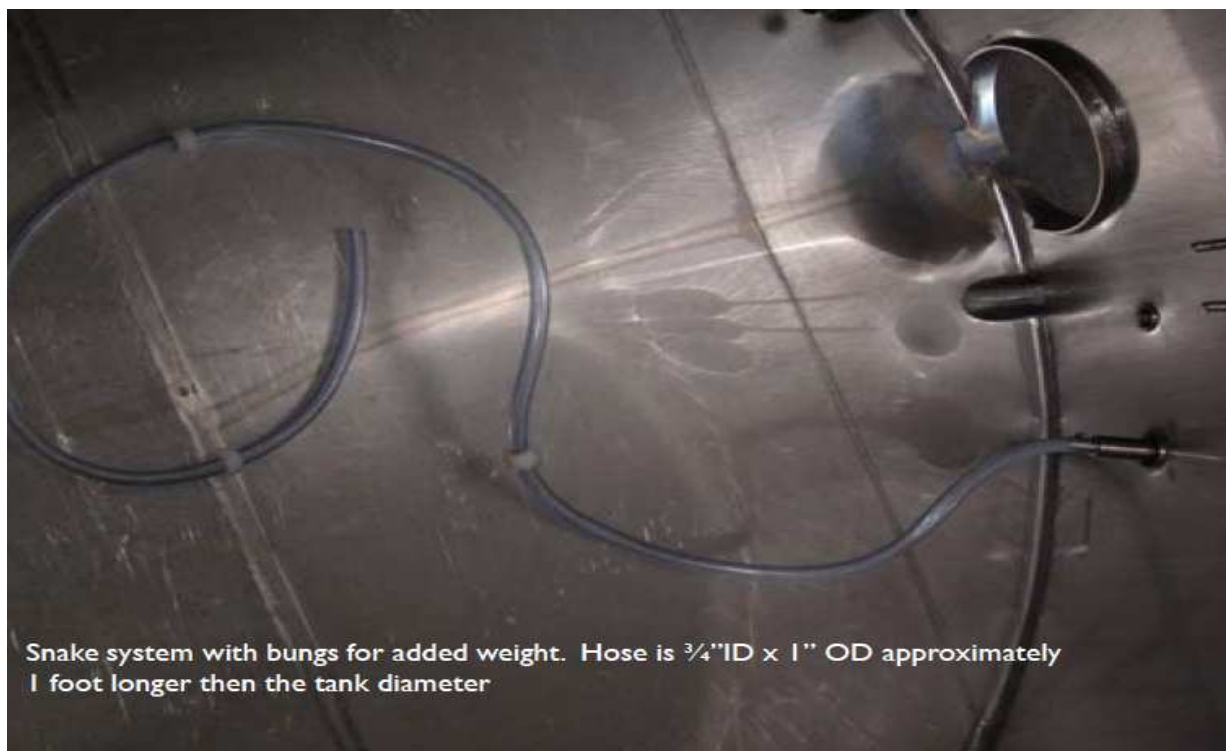


SISTEMA SNAKE



Sistema desarrollado para permitir el real levantamiento de las borras o lias finas en un tanque de acero inoxidable.

Este sistema se basa en el movimiento serpenteante de una manguera de grado alimenticio ubicada en la base interior del tanque. La cual es conectada por la parte interna de la válvula inferior del tanque, en un circuito cerrado.

Este sistema es muy eficiente para levantar las borras finas de toda la superficie del fondo del tanque incluso en aquellos bordes más alejados, asegurando así un buen desprendimiento de borras sin reducción.

Por sus características es un sistema muy recomendado para la crianza de vinos sobre lias, siendo potenciado con micro oxigenación y la adición de enzimas con actividad pectinasa y betaglucanasa, que favorecen la extracción de Polisacáridos y manoproteínas desde las levaduras inactivas.

Micro-Oxigenación y Snake en Vinos Blancos – Después de terminada la fermentación alcohólica podemos recomendar hacer un real batonaje en tanque. El objetivo es mejorar la complejidad de los vinos blancos y otorgar más volumen en boca.

Como referencia el levantamiento de borras en una barrica aporta mas de 0,5 ppm de oxigeno post FML.

El levantamiento de borras comienza al final de la fermentacion alcoholica y sigue durante fermentacion malolactica, pero la oxigenacion debe partir despues de terminada la fermentacion malolactica con el vino ya ajustado en su nivel de sulfuroso libre. El oxigeno solo debe ser aplicado despues del levantamiento de borras. Es importante que las borras sean levantadas y luego oxigenadas y no al revés. Esto permite mantener a la levadura en condiciones semi oxidativas, minimizando el potencial de formacion de H₂S y promoviendo la autolisis de levaduras. La dosis mas usada es de 0.5 ppM por un periodo de 24 horas post-levantamiento de borras.

+++Para mas informacion tecnica de Micro oxigenacion recomendaciones y monitoreo contactenos.

CARACTERISTICAS DE LA INSTALACION

- Suministro e instalación de válvula mariposa DN50 hilo/soldar, en la parte inferior- exterior del estanque.
- Instalación de un trozo de tubería DN50 con una unión clamp en la parte interior del estanque.
- En la unión clamp se realizara una pieza especial para conectar manguera sanitaria de 3/4" de diámetro.
- Las soldaduras se realizaran con sistema tig y cámara de argón.
- La perforación a TK para instalar la válvula, se realizara con broca copa de 2" de diámetro.
- Se suministraran todos los materiales para la ejecución de los trabajos.

